

# CT-10

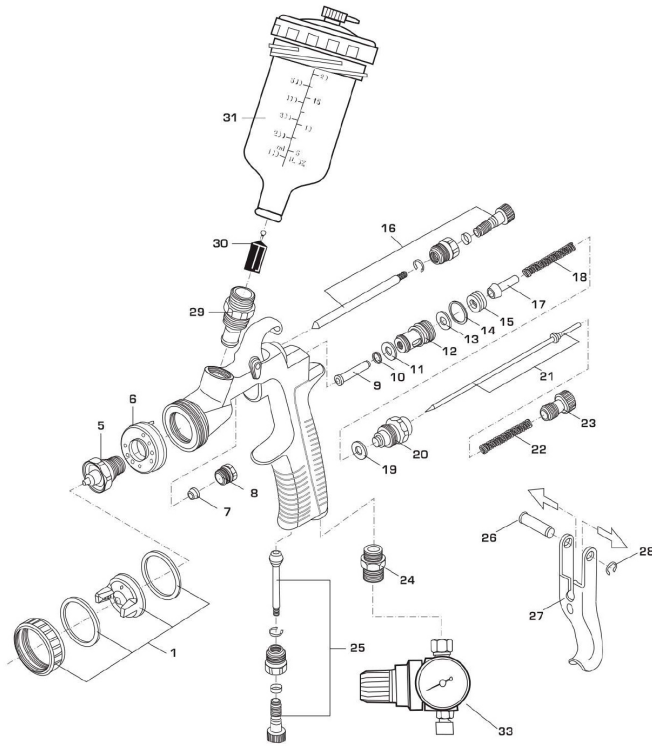
Pistola para pintura L.V.L.P.  
de fino acabamento

## Instruções de uso

---



## Apresentação



CÓD.	Descrição
01	Capa de Ar
05	Bico de Fluido 1,3 mm
*06	Defletor
07	Gaxeta da Agulha
08	Porta Gaxeta da Agulha
09	Guia da Agulha
10	Anel O'ring
11	Assento de Nailon da Válvula
12	Embolo da Válvula
13	Anel O'ring da Válvula
14	Anel de Vedação da Válvula
15	Trava de Vedação da Válvula
16	Regulador de Leque
17	Cone de Válvula
18	Mola da Válvula

CÓD.	Descrição
19	Anel O'ring da Culatra
20	Culatra
21	Agulha de Fluido 1,3 mm
22	Mola de Agulha
23	Botão de Regulagem da Agulha
24	Entrada de Ar
25	Regulador Fluxo de Ar
26	Eixo do Gatilho
27	Gatilho
28	Trava do eixo gatilho
29	Entrada de Tinta
30	Filtro de Tinta
31	Caneca
33	Válvula Reguladora de Ar com Manômetro

\*06 Item não comercializado

## Especificações

Diâmetro do Bico	1,3 mm
Pressão de Trabalho	25 - 35 PSI
Consumo de Ar	7 PCM
Conexão de Entrada	1/4 NPS (M)

## Características

- Rápido ajuste para funcionamento de leque;
- Eficiente com alta economia de tinta, pois reduz a névoa da pintura;
- Agulha e bico em aço inoxidável, podendo ser utilizada com tinta à base de água;
- Redução significativa do custo operacional.

## Operações

### 1. Iniciando

- a. Para apertar a caneca e o regulador de ar ao corpo da pistola de pintura use a chave correspondente.
- b. Conectar corretamente a mangueira de ar 3/8" com conexão a entrada de ar.
- c. Regular o ar corretamente para evitar gasto desnecessário de tinta.
- d. Antes de usar a pistola, verificar se a caneca está corretamente colocada, evitando vazamento.

### 2. Ajuste da largura do leque

Para ajustar a largura do leque, gire o botão de regulagem de ar.

A regulagem padrão pode ser alterada de acordo com a necessidade do trabalho a ser executado.

### 3. Qualidade do controle de ar

O ajuste é preciso e prático. Tanto para o ar quanto para o material, não utilize chave de modo algum nas regulagens.

Quando a mudança de bico, é aconselhável trocar sempre bico e agulha para evitar diferenças, tanto no desgaste, como no diâmetro primitivo do bico a agulha.

### 4. Cuidados para limpeza da pistola

Colocar solvente limpo na caneca e pulverizar até o mesmo sair limpo através do bico. Não é necessário tirar nenhuma peça para ser feita a limpeza da pistola de pintura. Não sendo também necessário submergir ou deixar a pistola em solvente para limpeza. Para limpar externamente, usar apenas estopa e solvente.

## Problemas e Soluções

Defeitos	Causas	Correções
<p>Configuração carregada em cima ou embaixo. Configuração defeituosa em curva.</p> 	<p>a. Acumulo de material na capa de ar. b. Obstrução parcial nos orifícios dos chifres ou nos orifícios centrais da capa de ar. c. Acumulo de material no bico do fluido ou obstrução parcial do mesmo. d. Bico de fluido danificado.</p>	<p>a. Remova a capa e lave-a com solvente. b. Remova a capa e lave-a com solvente. c. Remova o bico e lave-o com solvente. d. Substitua o conjunto bico e agulha.</p>
<p>Configuração carregada no centro.</p> 	<p>a. Excesso de material. b. Material muito viscoso.</p>	<p>a. Remova a capa e lave-a com solvente. b. Remova a capa e lave-a com solvente.</p>
<p>Configuração dividida ou cinturada.</p> 	<p>a. Pressão muito alta. b. Falta de material.</p>	<p>a. Reduza a pressão do ar no filtro regulador. b. Aumente o fluxo de material abrindo o botão de ajuste de fluido.</p>
<p>Pulverização intermitente ou ondulante.</p> 	<p>a. Quantidade de material insuficiente na caneca. b. Pistola e caneca inclinadas em excesso. c. Passagem de fluido obstruída. d. Tubo de fluido solto e fechado. e. Bico de fluido solto ou assento do bico. f. Material viscoso demais para sucção. g. Gaxeta (12) gasta ou seca, ou sobreposta (13) solta.</p>	<p>a. Reduza a pressão do ar no filtro regulador. b. Aumente o fluxo de material abrindo o botão de ajuste do fluido. c. Limpar. d. Apertar / limpar. e. Apertar. f. Diluir conforme recomendado pelo fabricante da tinta. g. Apertar.</p>
<p>Não Pulveriza.</p>	<p>a. Baixa pressão de ar na pistola. b. Botão de regulagem de fluido fechado. c. Material muito viscoso. d. Capa de ar solta.</p>	<p>a. Aumente a pressão. b. Abra o botão de ajuste do fluido. c. Dilua o material. d. Aperte a capa.</p>
<p>Pingos ou escorrimento de material pelo bico.</p>	<p>a. Ponta da agulha ou bico de fluido desgastado ou danificado.</p>	<p>a. Troque o conjunto bico e agulha (vide capítulo substituição do bico e agulha).</p>
<p>Acabamento seco ou áspero.</p>	<p>a. Quantidade de material insuficiente para a pressão de ar.</p>	<p>a. Abra o botão de ajuste de fluido ou reduza a pressão do ar no filtro regulador.</p>

## Viscosímetro - modelo Copo Ford



O viscosímetro Copo Ford é um dispositivo utilizado para medir a viscosidade de líquidos, principalmente tintas, vernizes e outros revestimentos. O Copo Ford #4 é um dos tamanhos mais comuns desse tipo de viscosímetro. Para utilizá-lo corretamente, siga os passos abaixo:

**Preparação:** Antes de começar, certifique-se de que o Copo Ford #4 esteja limpo e seco. O líquido a ser testado também deve estar devidamente agitado e preparado para a medição.

**Encha o Copo Ford:** Segure o Copo Ford verticalmente e despeje o líquido no copo, enchendo-o até a borda.

**Inicie a medição:** Com cuidado, comece a cronometrar o fluxo do líquido através do orifício do fundo do Copo Ford. O líquido escoará para fora do copo até que pare completamente.

**Cronometre o tempo:** Use um cronômetro para medir o tempo (em segundos) que leva para o líquido escoar completamente do Copo Ford. Certifique-se de registrar o tempo com precisão.

**Interpretação dos resultados:** Com base nos tempos medidos, é possível determinar a viscosidade do líquido usando tabelas de conversão específicas para o Copo Ford #4.

# Otimize sua linha de pintura com as cabines Cetec

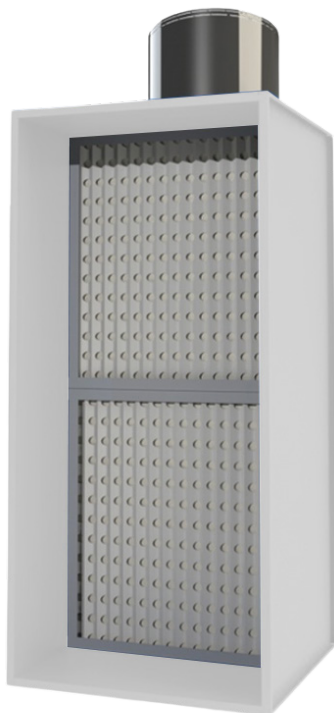
## Micro Box para pintura líquida



Para pequenos projetos realizados com pintura líquida. Com a micro box, você conseguirá ter uma pintura para pequenas peças de forma mais organizada.

A Micro Box não pode ser utilizada como uma cabine de pintura para alta produção. Mas possui exaustão, iluminação de LED e suporte aterrado para fixação das peças a serem pintadas; itens fundamentais de uma cabine de pintura.

## Cabine para pintura líquida - 90cm x 90cm x 190cm



Cabine de pintura Modelo ICP-P:

- Dimensões: 90cm de Comprimento ( Frente ) x 90cm de Largura ( Profundidade) por 190cm de Altura.
- Fabricada em chapa Galvanizada de 1,11mm com pintura epóxi .
- Filtro de Cartão plissado e filtro de fibra de vidro.
- Luminária hermética de 60cm com lâmpada led.
- Exaustor tipo axial de 40cm de diâmetro motor de ½ HP 1650 RPM.
- Vazão de 85 M<sup>3</sup>/minutos.
- Motor monofásico 220 volts.



**cetec**<sup>®</sup>

Equipamentos para pintura  
e transferência de fluidos

Av. Calil Mohamad Rahal, 229 – Vila São Silvestre  
Barueri – SP – CEP: 06417-010

**Assistência técnica:** (11) 5513 9738

**Vendas:** (11) 99958 9165 | (11) 99621 4179

---

**[www.cetecindustrial.com.br](http://www.cetecindustrial.com.br)**

**Siga nossas redes sociais:**

