

Tipos de aplicação	BICOS					FILTROS			
	Nº do Bico	Orifício		Ângulo da pintura	Diâm. Leque (*) mm	#180	#100	#50	#30
		mm	pol						
VERNIZES DESMOLDANTES PULVERIZAÇÃO DE ÓLEOS	107	0.18	0.007	10°	90				
	207	0.18	0.007	20°	115				
	109	0.23	0.009	10°	90				
	209	0.23	0.009	20°	120				
EMULSÃO À BASE DE ÁGUA RESINAS SINTÉTICAS DESMOLDANTES	111	0.28	0.011	10°	100				
	211	0.28	0.011	20°	120				
	311	0.28	0.011	30°	190				
	411	0.28	0.011	40°					
	511	0.28	0.011	50°	210				
VERNIZES PRIMER ZARCÃO ESMALTE SINTÉTICO	213	0.33	0.013	20°	130				
	313	0.33	0.013	30°	165				
	513	0.33	0.013	50°	220				
	215	0.38	0.013	20°	145				
	315	0.38	0.015	30°	177				
	515	0.38	0.015	50°	250				
	815	0.38	0.015	80°	330				
TINTAS PVA EPOXI – BAIXA ESPESSURA	317	0.43	0.017	30°	250				
	517	0.43	0.017	50°	270				
	219	0.48	0.019	20°	180				
	419	0.48	0.019	40°	260				
	519	0.48	0.019	50°	290				
	619	0.48	0.019	60°	330				
	819	0.48	0.019	80°	410				
MASSA CORRIDA TINTAS A BASE DE ZINCO ÉPOXI – ACATRÃO	321	0.53	0.021	30°	230				
	521	0.53	0.021	50°	300				
	621	0.53	0.021	60°	350				
	821	0.53	0.021	80°	430				
	323	0.58	0.023	30°	290				
	523	0.58	0.023	50°	330				
	325	0.64	0.025	30°	250				
	525	0.64	0.025	50°	350				
	529	0.74	0.029	50°	350				
IMPERMEABILIZANTES TINTA ANTI-CORROSÃO GRANDES ÁREAS DE APLICAÇÃO	331	0.79	0.031	30°	250				
	431	0.79	0.031	40°	300				
	531	0.79	0.031	50°	350				
	631	0.79	0.031	60°	390				
	831	0.79	0.031	80°	480				
	335	0.89	0.035	30°	250				
	535	0.89	0.035	50°	350				
	543	1.10	0.043	50°	350				